

中选公示

根据贵州路桥集团有限公司《采购管理办法》《工程项目施工劳务合作管理办法》相关管理制度和询价文件规定，2025年7月15日经评审小组对贵州路桥集团有限公司安盘高速公路 APLM-2 项目临建及附属工程施工劳务合作施工劳务合作询价响应文件进行评审，现将评审结果公示如下：

排序	中选候选人名称	报价（元）	评审得分
第 1 名	贵州博宏新盛建筑工程有限公司	7083817.74	98.83
第 2 名	贵州乐鑫顺达建筑工程有限公司	7098042.31	98.63
第 3 名	贵州润和祥工程劳务有限公司	7101064.36	98.59

公示期为 2025 年 7 月 16 日至 2025 年 7 月 18 日，对上述结果如有质疑或异议，可在公示期内向询价人提出。

监督电话：0851-86414774

